

DEUTSCH

steca
Elektronik

STECA ELEKTRONIK GMBH

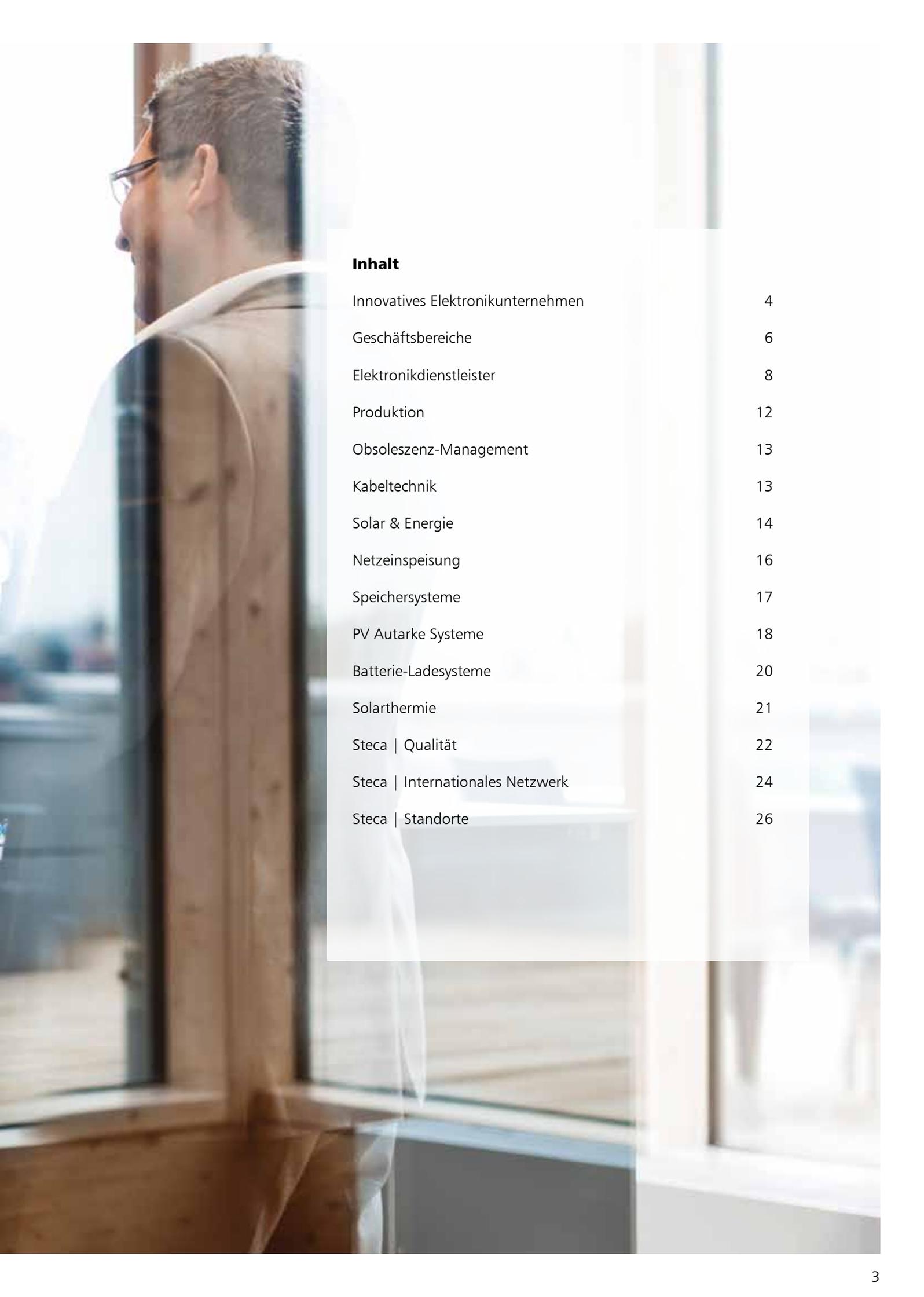
Wir regeln das.





Steca

**STRONG SOLUTIONS
POWERFUL PARTNERS**

A man with short brown hair and glasses, wearing a white shirt, is seen in profile from the chest up, looking out a large window. The window shows a blurred outdoor scene with buildings and a clear sky. The background is bright and slightly out of focus.

Inhalt

Innovatives Elektronikunternehmen	4
Geschäftsbereiche	6
Elektronikdienstleister	8
Produktion	12
Obsoleszenz-Management	13
Kabeltechnik	13
Solar & Energie	14
Netzeinspeisung	16
Speichersysteme	17
PV Autarke Systeme	18
Batterie-Ladesysteme	20
Solarthermie	21
Steca Qualität	22
Steca Internationales Netzwerk	24
Steca Standorte	26

Als innovatives Elektronikunternehmen nachhaltig gewachsen, bündeln wir langjährige Erfahrung und Innovationskraft als Hersteller von Produktlinien der Marke Steca in der Solarelektronik und als Elektronikdienstleister.

Heute sind wir als Elektronikdienstleister sehr breit aufgestellt und liefern an unsere Partner weltweit. Wir produzieren auf über 29000 qm mit mehr als 750 Mitarbeitern. Unser Werk am Standort Memmingen und ein Werk in Bulgarien sichern den Erfolg Ihres Produktes.

Als Teil der PRIMEPULSE Gruppe verfügt Steca über ein internationales Netzwerk und eine solide Grundlage für strategisches Wachstum.

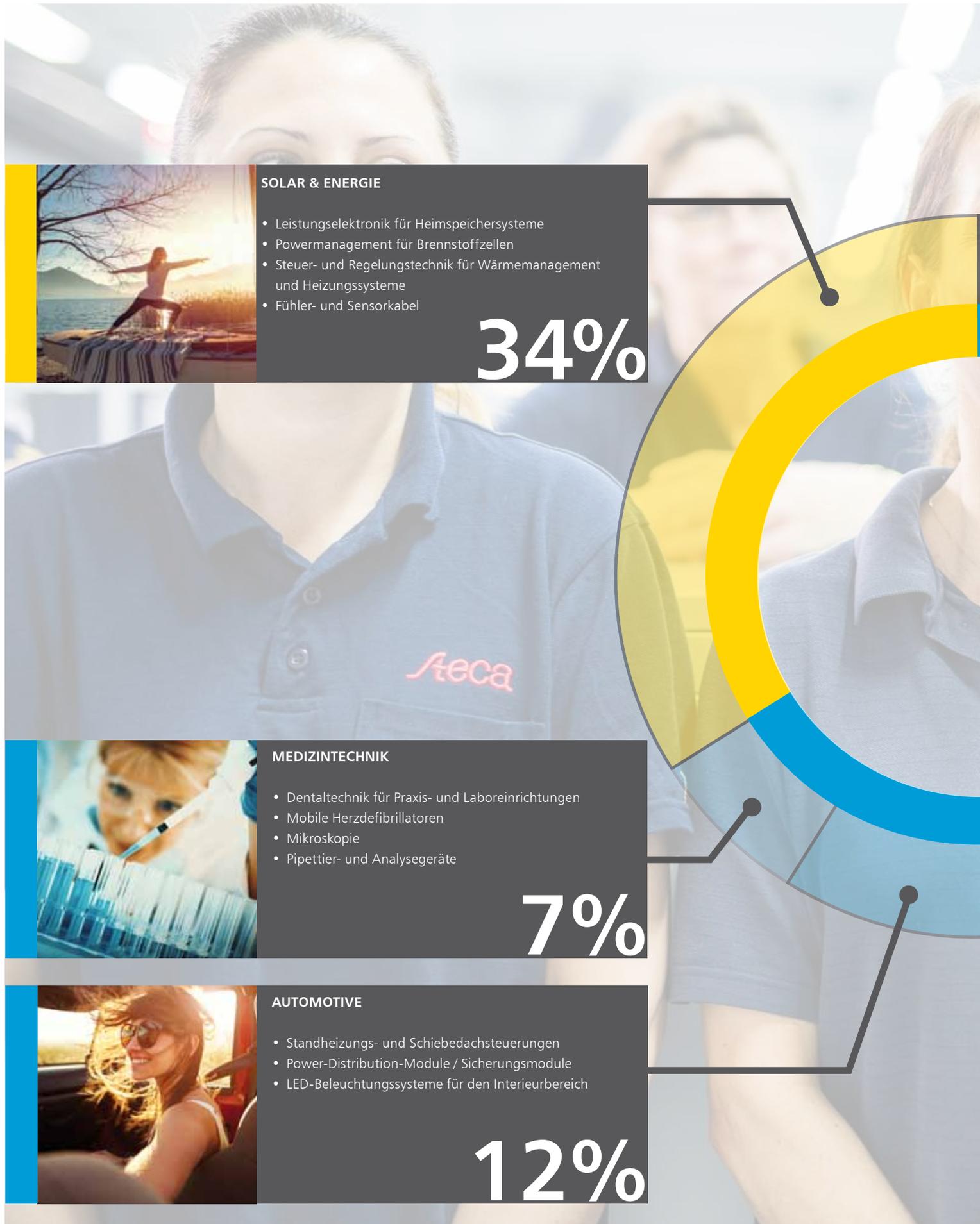


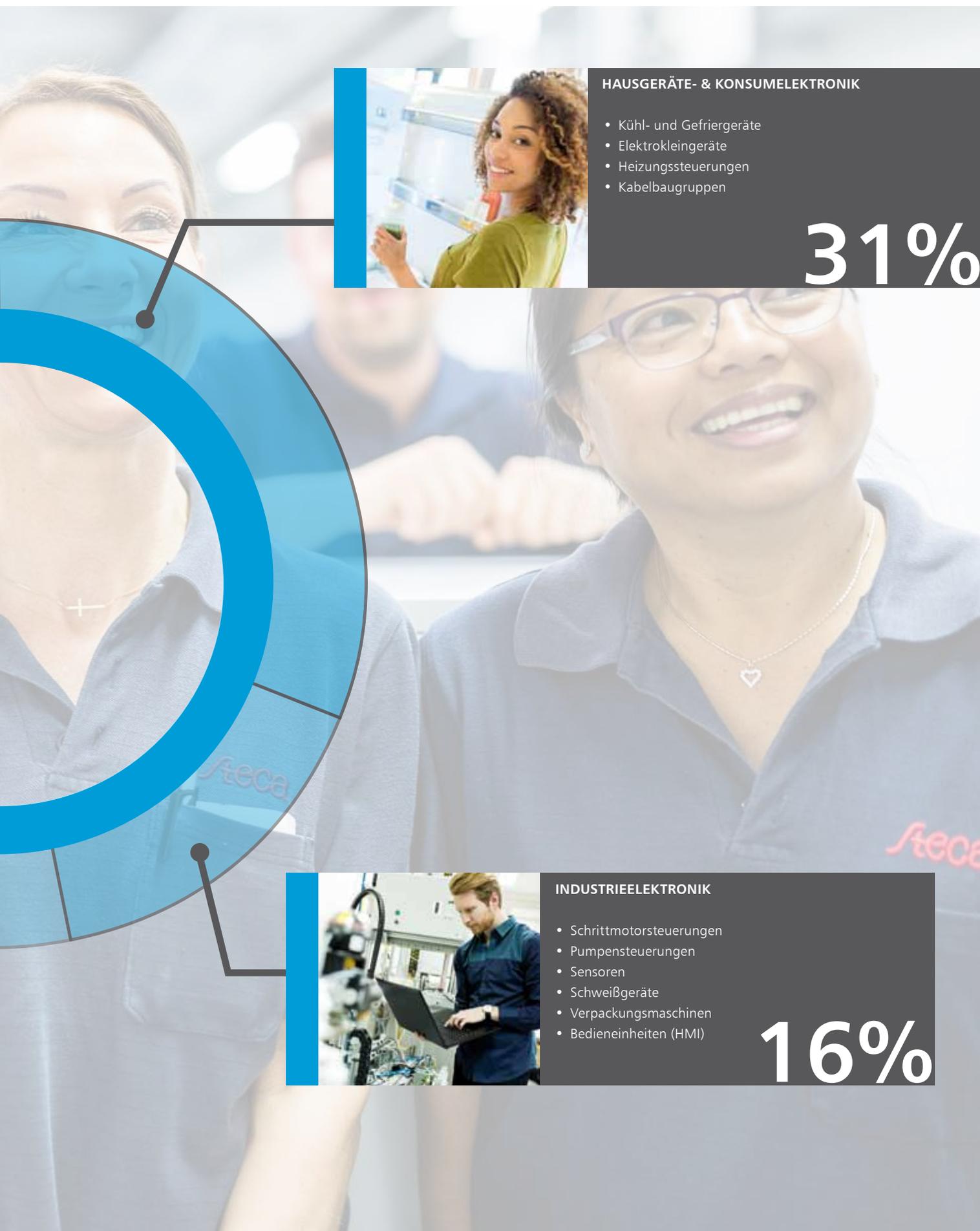
Innovatives
**ELEKTRONIK-
UNTERNEHMEN**



GESCHÄFTSBEREICHE

Nutzen Sie die Synergien durch das Know-how aus verschiedenen Geschäftsfeldern und Produktbereichen, für die wir elektronische Komponenten und Module liefern:





HAUSGERÄTE- & KONSUMELEKTRONIK

- Kühl- und Gefriergeräte
- Elektrokleingeräte
- Heizungssteuerungen
- Kabelbaugruppen

31%



INDUSTRIELEKTRONIK

- Schrittmotorsteuerungen
- Pumpensteuerungen
- Sensoren
- Schweißgeräte
- Verpackungsmaschinen
- Bedieneinheiten (HMI)

16%



Steca

**ELEKTRONIK-
DIENSTLEISTER**



IMMER FÜR SIE DA

Wir begleiten Sie und Ihr Produkt von der Idee bis in den Markt und darüber hinaus.



- Pflichtenheft
- Hardware-Entwicklung
- Software-Entwicklung
- Leiterplatten-Layout
- 3D-Konstruktion
- Simulation
- Validierung



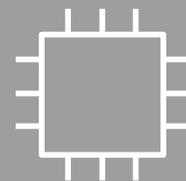
- Musteraufbau, Prototyping
- Design for Manufacturability
- Design for Testability
- Erprobung, Validierung
- Zulassung, Zertifizierung



ENTWICKLUNG



INDUSTRIALISIERUNG



PRODUKTION



- SMT-Bestückung
- Programmieren und Prüfen
- Kabeltechnik
- THT-Bestückung
- Lackieren, Kleben, Vergießen
- Gerätemontage





- Entwicklung von Verpackungsdesign
- Erstellung von Konzepten Einweg- oder Mehrwegverpackungen
- Verpacken und Verpackungen nach Kundenwunsch (Spezifikation)
- Retailverpackung und/oder Schmuckverpackung
- Just in Time Belieferung, KanBan
- Weltweite Lieferung inkl. Fracht- und Zollabwicklung
- Versand bis zum Point of Sale, Hub oder direkt an die Fertigungslinie
- Reklamationsmanagement, Rückführung und Reparatur von Endgeräten
- Express Kundendienstteile



- Obsoleszenz Management
- Professionelle Fehleranalysen inkl. Reporting
- Technische Unterstützung
- Ersatzteilversorgung (Direktlieferung/Bestellung)



- Test-Entwicklung (Hardware und Software)
- Incircuit-Test
- Funktionstest
- Hochspannungs- und Isolationstest
- Burn-In-Test
- AOI und SPI
- Zyklische Wärmetests
- Lebensdauertests

PRODUKTION

Von der Leiterplatte bis zum Endprodukt.

SMT-Bestückung

- Vollautomatische SMT-Linien
- Einseitiges und doppelseitiges Löten möglich
- 3D-Lötpasteninspektion (SPI)
- 3D-Automatisch-optische Inspektion (AOI)

Lackieren, Kleben, Vergießen

- Vollautomatisches Kleben und Fügen durch Roboterprozess
- Vollautomatische Vergussanlage
- Lackierautomat (Sprühen, Pipettieren, Tauchen)
- Tampon-Druckmaschine
- Alle Prozesse selektiv möglich

THT-Bestückung

- Manuelle Inline-Bestückplätze
- Produktspezifische Arbeitsplatzeinrichtung
- Selektives Löten
- Rechnergestützte Fertigungsprozesse
- 2D-AOI für THT-Bauelemente

Programmieren und Prüfen

- kombinierte Incircuit- und Funktions-testsysteme
- AOI- und SPI-Testsysteme
- produktspezifische Funktions- und EOL-Tester
- Chargen- u. Einzelstückdokumentation
- Automatische Archivierung und Überwachung der Testdaten

Gerätemontage

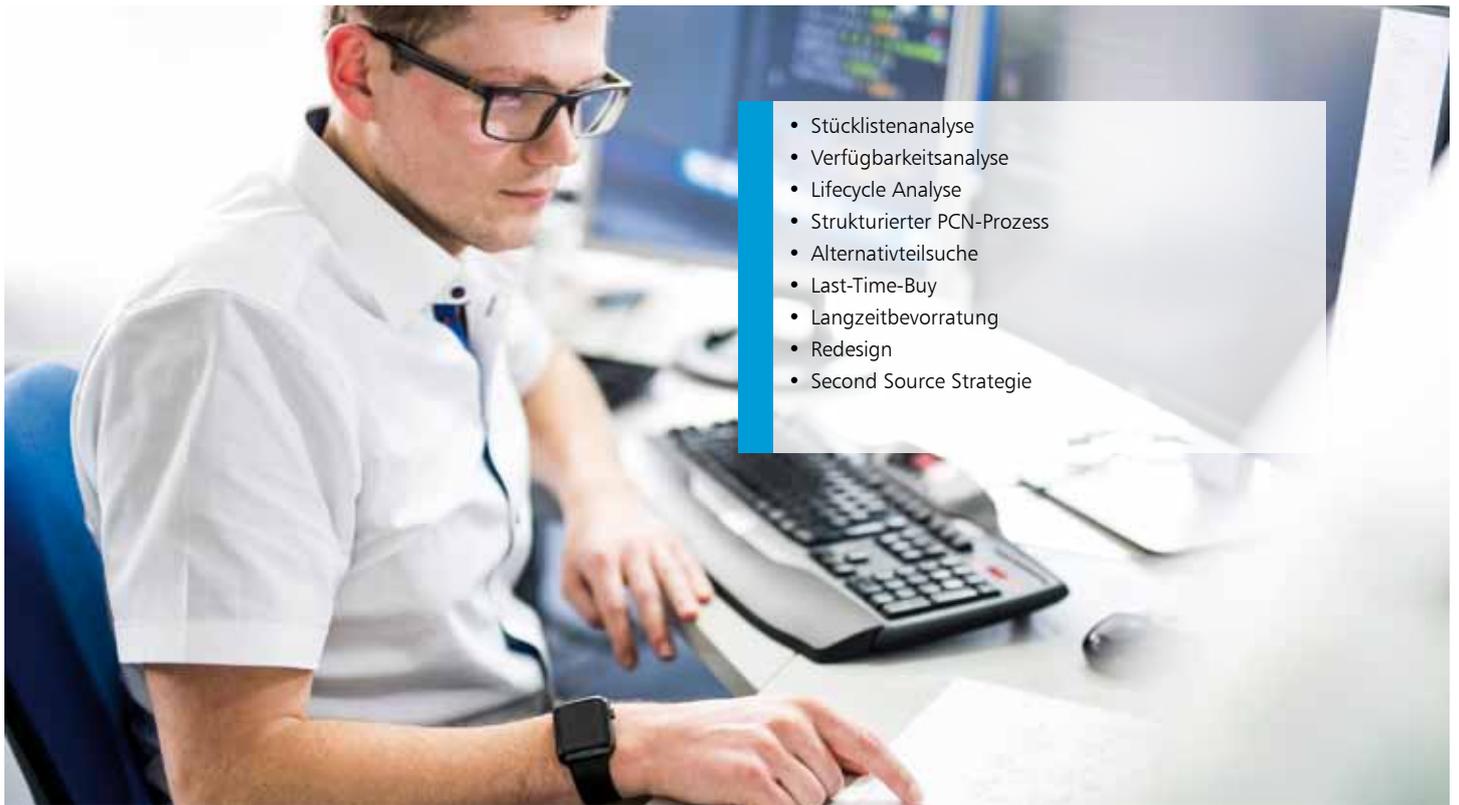
- Montage von elektronischen Komponenten
- Montage von Endgeräten
- Rechnergesteuerte Montagewerkzeuge
- Rückverfolgbare Montageprozesse
- Produktspezifische kombinierte Montage- und Prüflinien

Traceability

- Traceability-Systeme sind integrale Bestandteile der Produktion und des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses
- Kennzeichnung mittels Data Matrix Code
- Alle wichtigen Informationen aus Fertigung und Qualitätskontrolle gespeichert

OBSOLESZENZ-MANAGEMENT

Vorschlag von Lösungsstrategien.



- Stücklistenanalyse
- Verfügbarkeitsanalyse
- Lifecycle Analyse
- Strukturierter PCN-Prozess
- Alternativteilsuche
- Last-Time-Buy
- Langzeitbevorratung
- Redesign
- Second Source Strategie

KABELTECHNIK

Von der Einzelader bis zum Kabelbaum.



- Vollautomatisches Ablängen, Abmanteln, rotatives Abisolieren, Bedrucken
- Vollautomatisches Anschlagen, Crimpen, Verdrillen, Verzinnen
- Bündeln, Bandagieren, Ultraschallschweißen/-verdichten, Umspritzen
- Mechanischer, optischer und elektrischer Kabeltest





Steca

SOLAR & ENERGIE

NETZEINSPEISUNG

Maximale Leistung für maximale Erträge.

StecaGrid Wechselrichter stellen, zusammen mit ihrem Zubehör, eine innovative Familie von Wechselrichter-Lösungen für netzgekoppelte Solarstromanlagen dar. Egal, ob es sich um eine kleine Solaranlage für ein Einfamilienhaus oder eine aufwändige, kombinierte Lösung für einen Industriekomplex handelt – wir bieten Ihnen stets den optimalen Wechselrichter für Ihre Anlage.

Wir konzentrieren uns auf das Wesentliche: Bei einfachster Anwendung bringen Steca-Wechselrichter höchstmögliche Leistung und dies mit geringstem Kostenaufwand.



STECA
Quality 

SPEICHERSYSTEME

Eigenverbrauch maximieren.



Batteriespeicher zum Einsatz mit Photovoltaik-Anlagen gewinnen zunehmend an Bedeutung. Der Einsatz eines Speichersystems maximiert den Eigenverbrauch, schützt vor steigenden Strompreisen und macht unabhängig.

Bereit für die Zukunft

Innovative Technologie, höchste Wirkungsgrade und herausragende Qualität der Leistungselektroniken von Steca gewährleisten zukunftssichere Speicherlösungen.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Steca entwickelt und produziert Elektronikbaugruppen für flexible Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Speichersystemen.



STECA
Quality 

PV AUTARKE SYSTEME

Aus Zuverlässigkeit gewachsen, weltweit im Einsatz.

Zwei Milliarden Menschen in ländlichen Gegenden haben bis heute keinen Anschluss an ein Stromnetz. Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, die Lebensqualität dieser Menschen zu verbessern. Dazu entwickeln und fertigen wir qualitativ hochwertige Produkte, die mit ihrer langen Lebensdauer für extrem niedrige Kosten sorgen.

Moderne professionelle Stromversorgungen werden heute an allen Orten der Welt benötigt. Hohe industrielle Ansprüche, Flexibilität, Umweltverträglichkeit und Zuverlässigkeit stehen dabei im Vordergrund. Die Steca Systemtechnik für Hybridsysteme und Telekommunikationsanlagen vereint diese Aspekte und schafft damit eine Basis für das Multimedia- und Kommunikationszeitalter.



STECA
Quality 



BATTERIE-LADESYSTEME

Effizient, intuitiv und sicher.



Batterieladetechnik von Steca zeichnet sich von Beginn an durch hohe Qualität und Langlebigkeit aus. Dazu entwickeln wir seit mehreren Jahrzehnten effiziente und leicht zu bedienende Ladetechnik in Kooperation mit führenden Batterieherstellern und Instituten, um einen sicheren Einsatz Ihrer Batterien sicher zu stellen.

Im Vordergrund stehen eine einfache Bedienung der Ladegeräte und eine bestmögliche Batterieladung. Die Ladevorgänge laufen vollautomatisch ab und dem Anwender stehen jederzeit Informationen zum Ladeverhalten seiner Batterie zur Verfügung. Steca-Batterieladetechnik ermöglicht sogar die Batterie-Prüfung hinsichtlich ihrer Ladefähigkeit und verfügbaren Kapazität. Dadurch kann der Batterieanwender erkennen, ob seine Batterie noch in Ordnung ist bzw. ob sie für die geplante Anwendung geeignet ist. Somit kann ein unerwarteter Ausfall einer Batterie und dadurch entstehende Kosten vermieden werden.

Neben Batterieladegeräten und Prüfgeräten liefern wir auch Stellplatzversorgungsgeräte, z.B. für Busbetriebshöfe. Sollte die Einrichtung einer Batterieladestation geplant sein, so finden Sie in Batterieladegeräten von Steca vorschriftenkonforme Ladetechnik.

STECA
Quality 

SOLARTHERMIE

Maximale Flexibilität für maximale Ergebnisse.



Die Solarthermie ist heute Standard in vielen Haushalten. Unsere solarthermischen Produkte gewährleisten einen effektiven, sicheren Betrieb von Solaranlagen zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung.

Das Herzstück einer solarthermischen Anlage ist der Solarregler, der mit Solarkollektoren, Speichern und Umwälzpumpen die energiespendende Kraft der Sonne nutzt. Er überwacht und kontrolliert außerdem die technischen Vorgänge.

Die umfangreiche Produktfamilie der Solarthermie zeichnet sich durch eine hohe Effizienz und einfache Handhabung aus. So wird dank Steca aus der Sonne eine alltägliche Energiequelle, die eine Selbstverständlichkeit darstellt.



STECA
Quality 

Steca QUALITÄT

Steca ist zertifiziert nach

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- ISO/TS 16949

Steca ist auditiert nach

- EN ISO 13485



Steca garantiert höchste Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit und legt dabei größten Wert auf die Umweltverträglichkeit während der Entwicklung, Konstruktion, Produktion und dem Vertrieb der Produkte. Um diese Qualitätsziele zu erreichen, arbeitet Steca mit Strategien zur Qualitätslenkung und zur Qualitätsverbesserung.

STECA
Quality

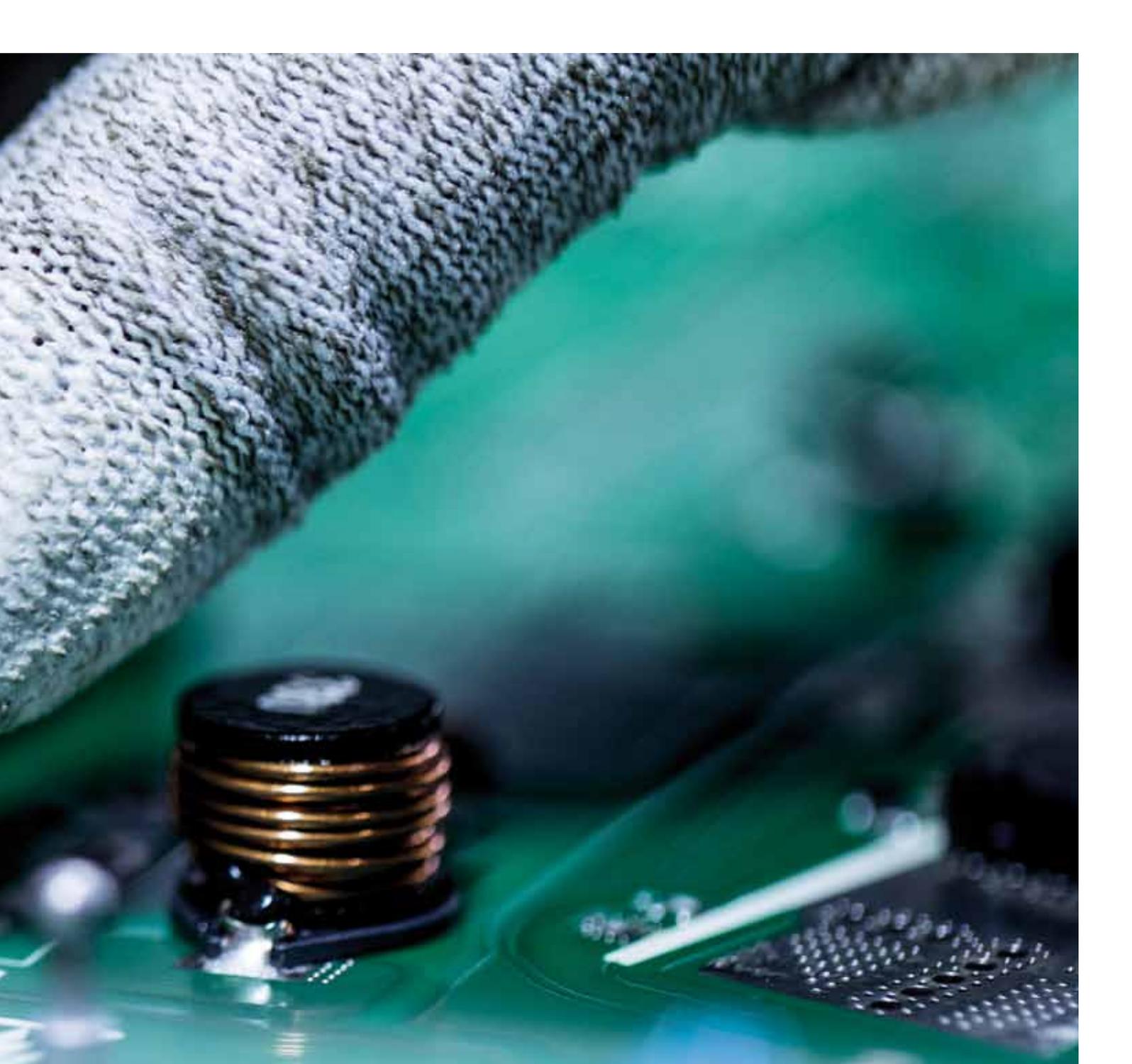






Steca

INTERNATIONALES NETZWERK



MEMBER OF PRIMEPULSE

Steca ist Teil des PRIMEPULSE Netzwerks.

PRIMEPULSE ist die Managementholding und Unternehmensgruppe, in der die erfahrenen Gründer und Lenker der im TecDAX gelisteten CANCOM SE und der als Familienunternehmen gewachsenen AL-KO Gruppe ihre Beteiligungen mit digitaler Kompetenz und aktivem Unternehmertum zum Erfolg führen. Zum leistungsfähigen Verbund gehören unter anderem international tätige Unternehmen wie CANCOM, AL-KO und Stemmer Imaging.

Die PRIMEPULSE Gruppe ist in den Bereichen IT, Vision Technology, Electronics, eBusiness, Automotive, Air Technology, Gardentech und Real Estate tätig. Als Value-Investor verfolgt PRIMEPULSE einen langfristigen, wertorientierten Beteiligungsansatz und ist ein zukunftsfähiger Partner für Unternehmen und Immobilienprojekte.

STANDORTE

Für Sie vor Ort.

Memmingen | Deutschland



Gründung 1976 | 450 Mitarbeiter

- Forschung und Entwicklung
- Industrialisierung
- Marketing, Vertrieb, Einkauf
- Produktion
- Service

Saedinenie | Bulgarien



Gründung 2006 | 300 Mitarbeiter

- Industrialisierung
- Operativer Einkauf
- Produktion



Ein Werk am Standort Memmingen und ein Werk in Bulgarien sichern den Erfolg des Unternehmens. Engagierte und zielstrebige Mitarbeiter vor Ort, ein erfahrenes internationales und vielsprachiges Vertriebsteam sowie viele Vertriebspartner und autorisierte Großhändler weltweit machen Steca nicht nur zu einem national, sondern auch international bedeutenden Unternehmen.





761.633 | 06.2018

Steca Elektronik GmbH

Mammostraße 1
87700 Memmingen
Germany
T +49-(0)8331-8558-0
F +49-(0)8331-8558-131
info@steca.com
www.steca.com



facebook.com/StecaElektronik



youtube.com/c/StecaElektronik